सत्यमेव जयते

भारत सरकार

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय

प्रशिक्षण महानिदेशालय

योग्यता आधारित पाठ्यक्रम

डेंटल लेबोरेटरी इक्विपमेंट तकनीशियन

(अवधि: दो वर्ष)

शिल्पकार प्रशिक्षण योजना (सीटीएस)

एनएसक्यूएफ स्तर- 4

क्षेत्र – स्वास्थ्य सेवा

Directorate General of Training

डेंटल लेबोरेटरी इक्विपमेंट तकनीशियन

(गैर-इंजीनियरिंग ट्रेड)

(मार्च 2023 में संशोधित)

संस्करण: 2.0

शिल्पकार प्रशिक्षण योजना (सीटीएस)

एनएसक्यूएफ स्तर- 4

द्वारा विकसित

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय

प्रशिक्षण महानिदेशालय

केंद्रीय कर्मचारी प्रशिक्षण एवं अनुसंधान संस्थान

EN-81, सेक्टर-V, साल्ट लेक सिटी,

कोलकाता – 700 091

www.cstaricalcutta.gov.in

CONTENTS

क्र. सं.	विषय	पृष्ठ सं.
1.	पाठ्यक्रम संबंधी जानकारी	1
2.	प्रशिक्षण प्रणाली	2
3.	नौकरी भूमिका	6
4.	सामान्य जानकारी	7
5.	शिक्षण के परिणाम	9
6.	मूल्यांकन मानदंड	11
7.	ट्रेड पाठ्यक्रम	21
8.	अनुलग्नक I (व्यापारिक औजारों और उपकरणों की सूची)	27
9.	अनुलग्नक II (व्यापार विशेषज्ञों की सूची)	३१

1. COURSE INFORMATION

"डेंटल लेबोरेटरी इक्विपमेंट टेक्नीशियन" ट्रेड की दो साल की अवधि के दौरान उम्मीदवार को नौकरी की भूमिका से संबंधित पेशेवर कौशल, पेशेवर ज्ञान और रोजगार कौशल पर प्रशिक्षित किया जाता है । इसके अलावा उम्मीदवार को आत्मविश्वास बढ़ाने के लिए प्रोजेक्ट वर्क, पाठ्येतर गतिविधियाँ और नौकरी पर प्रशिक्षण दिया जाता है। व्यावसायिक कौशल विषय के अंतर्गत शामिल व्यापक घटक नीचे दिए गए हैं: -

<u>प्रथम वर्ष</u> - प्रशिक्षु सुरक्षा और व्यावसायिक स्वास्थ्य प्रक्रिया के बारे में जानेंगे। दंत चिकित्सा प्रदान करने वाली दंत चिकित्सा टीम की जिम्मेदारियों के बीच अंतर करना और दंत चिकित्सा प्रयोगशाला में उपयोग की जाने वाली विभिन्न धातुओं और मिश्र धातुओं का वजन करना। प्रशिक्षु दंत चिकित्सा प्रयोगशाला में तापमान को मापेगा और उसके प्रभावों की निगरानी करेगा और विद्युत सुरक्षा के साथ विभिन्न मशीनों को संचालित करने के लिए आवश्यक सटीक वोल्टेज सिस्टम भी लागू करेगा। दंत चिकित्सा प्रयोगशाला में उपयोग की जाने वाली विभिन्न मिश्र धातुओं के गलनांक की प्रासंगिकता स्थापित करता है और दंत कृत्रिम अंग के निर्माण के लिए आवश्यकता के अनुसार विभिन्न मिश्र धातुओं का चयन भी करता है। जिप्सम उत्पादों, विशेष ट्रे, ऑक्लूसल रन और आर्टिकुलेट कास्ट, ऑर्थोडोंटिक उपकरणों के रिट्रेक्टिव घटक, ऑर्थोडोंटिक उपकरणों के सक्रिय घटक और प्रोस्थेसिस ऑर्थोडोंटिक उपकरणों के विभिन्न रूपों की पहचान करता है। प्रशिक्षु दांतों की सेटिंग करेगा और डेन्चर की योजना और प्रक्रिया भी करेगा। प्रशिक्षु टूटे हुए डेन्चर की मरम्मत करेगा और डेन्चर को फिर से लाइन करेगा। तारों की पहचान और चयन करेगा और ऑर्थोडोंटिक उपकरणों के रिटेनटिव घटकों का निर्माण करेगा।

प्रशिक्षु मैक्सिलरी एन्टीरियर दांत, मैंडिबुलर एन्टीरियर दांत, मैक्सिलरी प्रीमोलर, मैंडिबुलर प्रीमोलर, मैक्सिलरी मोलर, मैंडिबुलर मोलर को तराशने में सक्षम होगा। प्रशिक्षु कास्ट के डुप्लीकेशन के लिए उपयोग किए जाने वाले उपकरणों को इकट्ठा करने में सक्षम होगा। प्रशिक्षु सभी डेंटल कास्ट में ऑक्लूजन की विभिन्न अवधारणाओं को पहचानने और लागू करने में भी सक्षम होगा और आंशिक डेन्चर को वर्गीकृत भी कर सकता है। प्रशिक्षु तत्काल डेन्चर, हटाने योग्य आंशिक डेन्चर का निर्माण करेगा और सर्वेक्षण भी करेगा और ऑर्थोडोंटिक्स उपकरणों के निश्चित घटकों की पहचान करने में सक्षम होगा। प्रशिक्षु ओरल स्क्रीन और एक्टिवेटर का निर्माण करेगा और उपकरणों को वेल्ड भी करेगा।

<u>दूसरा वर्ष</u> - प्रशिक्षु अस्थायी ऐक्रेलिक जैकेट क्राउन बनाना सीखेंगे। प्रशिक्षु निश्चित आंशिक डेन्चर, पूर्ण धातु क्राउन और पूर्ण धातु ब्रिज के लिए कास्ट और डाई तैयार करने में सक्षम होंगे।

प्रशिक्षु को फिक्स्ड प्रोस्थोडोन्टिक्स में इस्तेमाल होने वाले उपकरणों से परिचित कराया जाएगा। प्रशिक्षु एंटीरियर क्राउन का मॉकअप तैयार करेगा, कोपिंग तैयार करेगा, डाई तैयार करेगा और धातु के क्राउन से जुड़े पोर्सिलेन का निर्माण भी करेगा।

2. TRAINING SYSTEM

2.1 सामान्य

कौशल विकास एवं उद्यमिता मंत्रालय के अंतर्गत प्रशिक्षण महानिदेशालय (DGT) अर्थव्यवस्था/श्रम बाजार के विभिन्न क्षेत्रों की आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए कई व्यावसायिक प्रशिक्षण पाठ्यक्रम प्रदान करता है। व्यावसायिक प्रशिक्षण कार्यक्रम प्रशिक्षण महानिदेशालय (DGT) के तत्वावधान में चलाए जाते हैं। शिल्पकार प्रशिक्षण योजना (CTS) और प्रशिक्षुता प्रशिक्षण योजना (ATS) व्यावसायिक प्रशिक्षण को मजबूत करने के लिए DGT की दो अग्रणी योजनाएँ हैं।

सीटीएस के तहत 'डेंटल लेबोरेटरी इक्विपमेंट टेक्नीशियन' ट्रेड आईटीआई के नेटवर्क के माध्यम से देश भर में पढ़ाए जाने वाले लोकप्रिय पाठ्यक्रमों में से एक है। यह कोर्स दो साल की अवधि का है। इसमें मुख्य रूप से डोमेन क्षेत्र और कोर क्षेत्र शामिल हैं। डोमेन क्षेत्र (ट्रेड थ्योरी और प्रैक्टिकल) पेशेवर कौशल और ज्ञान प्रदान करता है, जबकि कोर क्षेत्र (रोजगार कौशल) आवश्यक कोर कौशल और ज्ञान और जीवन कौशल प्रदान करता है। प्रशिक्षण कार्यक्रम पास करने के बाद, प्रशिक्षु को **डीजीटी द्वारा राष्ट्रीय व्यापार प्रमाणपत्र (एनटीसी) प्रदान किया जाता है** जिसे दुनिया भर में मान्यता प्राप्त है।

अभ्यर्थियों को मोटे तौर पर यह प्रदर्शित करना होगा कि वे निम्नलिखित में सक्षम हैं:

- तकनीकी मापदंडों/दस्तावेजों को पढ़ना और व्याख्या करना, कार्य प्रक्रियाओं की योजना बनाना और उन्हें व्यवस्थित करना, आवश्यक सामग्रियों और उपकरणों की पहचान करना;
- सुरक्षा नियमों, दुर्घटना रोकथाम विनियमों और पर्यावरण संरक्षण शर्तों को ध्यान में रखते हुए कार्य निष्पादित करना;
- नौकरी करते समय व्यावसायिक कौशल, ज्ञान और रोजगार योग्यता का प्रयोग करें।
- ड्राइंग के अनुसार कार्य करने के लिए जॉब/असेंबली की जांच करें, जॉब/असेंबली में त्रुटियों की पहचान करें और उन्हें सुधारें।
- किए गए कार्य से संबंधित तकनीकी मापदंडों का दस्तावेजीकरण करें।

2.2 प्रगति पथ

- तकनीशियन के रूप में उद्योग में शामिल हो सकते हैं और वरिष्ठ तकनीशियन, पर्यवेक्षक के रूप में आगे बढ़ सकते हैं और प्रबंधक के स्तर तक बढ़ सकते हैं।
- संबंधित क्षेत्र में उद्यमी बन सकते हैं।
- उच्चतर माध्यमिक प्रमाण पत्र प्राप्त करने के लिए राष्ट्रीय मुक्त विद्यालयी शिक्षा संस्थान (एनआईओएस) के माध्यम से 10+2 परीक्षा में शामिल हो सकते हैं तथा सामान्य/तकनीकी शिक्षा के लिए आगे बढ़ सकते हैं।
- विभिन्न प्रकार के उद्योगों में प्रशिक्षुता कार्यक्रम में शामिल होकर राष्ट्रीय प्रशिक्षुता प्रमाण पत्र (एनएसी) प्राप्त किया जा सकता है।
- आईटीआई में प्रशिक्षक बनने के लिए शिल्प प्रशिक्षक प्रशिक्षण योजना (सीआईटीएस) में शामिल हो सकते हैं।
- डीजीटी के तहत उन्नत डिप्लोमा (व्यावसायिक) पाठ्यक्रम में शामिल हो सकते हैं।

2.3 पाठ्यक्रम संरचना

नीचे दी गई तालिका दो वर्षों की अवधि के दौरान विभिन्न पाठ्यक्रम तत्वों में प्रशिक्षण घंटों के वितरण को दर्शाती है: -

क्रम सं.	पाठ्यक्रम तत्व	काल्पनिक प्रशिक्षण घंटे	
		1 ला वर्ष	दूसरा वर्ष
1	व्यावसायिक कौशल (व्यापारिक व्यावहारिक)	840	840
2	व्यावसायिक ज्ञान (व्यापार सिद्धांत)	240	300
3	रोजगार कौशल	120	60
	कुल	**1200**	**1200**

हर साल निकटवर्ती उद्योग में 150 घंटे का अनिवार्य ओजेटी (ऑन द जॉब ट्रेनिंग) तथा जहां यह उपलब्ध न हो, वहां समूह परियोजना अनिवार्य है।

नौकरी पर प्रशिक्षण (ओजेटी)/ समूह परियोजना	150	150
वैकल्पिक पाठ्यक्रम (आईटीआई प्रमाणीकरण के साथ 10वीं/12वीं कक्षा का प्रमाण पत्र या अतिरिक्त अल्पकालिक पाठ्यक्रम)	240	240

एक वर्षीय या दो वर्षीय ट्रेड के प्रशिक्षु 10वीं/12वीं कक्षा के प्रमाण पत्र के साथ-साथ आईटीआई प्रमाणीकरण या अतिरिक्त अल्पकालिक पाठ्यक्रमों के लिए प्रत्येक वर्ष 240 घंटे तक के वैकल्पिक पाठ्यक्रम का विकल्प भी चुन सकते हैं।

2.4 मूल्यांकन और प्रमाणन

प्रशिक्षणार्थी की कौशल, ज्ञान और दृष्टिकोण का परीक्षण पाठ्यक्रम अवधि के दौरान रचनात्मक मूल्यांकन के माध्यम से किया जाएगा, तथा प्रशिक्षण कार्यक्रम के अंत में समय-समय पर डीजीटी द्वारा अधिसूचित योगात्मक मूल्यांकन के माध्यम से किया जाएगा।

क) प्रशिक्षण अवधि के दौरान **आंतरिक मूल्यांकन , सीखने के परिणामों के विरुद्ध सूचीबद्ध मूल्यांकन मानदंडों के परीक्षण द्वारा रचनात्मक मूल्यांकन पद्धति** द्वारा किया जाएगा । प्रशिक्षण संस्थान को मूल्यांकन दिशानिर्देश में विस्तृत रूप से व्यक्तिगत *प्रशिक्षु पोर्टफोलियो बनाए रखना होगा। आंतरिक मूल्यांकन के अंक* www.bharatskills.gov.in पर उपलब्ध रचनात्मक मूल्यांकन टेम्पलेट के अनुसार होंगे।

बी) अंतिम मूल्यांकन योगात्मक मूल्यांकन पद्धति के रूप में होगा। एनटीसी प्रदान करने के लिए अखिल भारतीय ट्रेड टेस्ट भारत सरकार के दिशा-निर्देशों के अनुसार डीजीटी द्वारा आयोजित किया जाएगा। पैटर्न और अंकन संरचना को भारत सरकार द्वारा समय-समय पर अधिसूचित किया जा रहा है। सीखने

के परिणाम और मूल्यांकन मानदंड अंतिम मूल्यांकन के लिए प्रश्नपत्र तैयार करने का आधार होंगे। अंतिम परीक्षा के दौरान परीक्षक व्यावहारिक परीक्षा के लिए अंक देने से पहले मूल्यांकन दिशानिर्देश में विस्तृत रूप से प्रत्येक प्रशिक्षु की प्रोफ़ाइल की **जाँच करेगा।**

2.4.1 पास विनियमन

समग्र परिणाम निर्धारित करने के उद्देश्य से, छह महीने और एक वर्ष की अवधि के पाठ्यक्रमों के लिए 100% का वेटेज लागू किया जाता है और दो साल के पाठ्यक्रमों के लिए प्रत्येक परीक्षा में 50% वेटेज लागू किया जाता है। ट्रेड प्रैक्टिकल और फॉर्मेटिव असेसमेंट के लिए न्यूनतम पास प्रतिशत 60% है और अन्य सभी विषयों के लिए 33% है।

2.4.2 मूल्यांकन दिशानिर्देश

यह सुनिश्चित करने के लिए उचित व्यवस्था की जानी चाहिए कि मूल्यांकन में कोई कृत्रिम बाधा न आए। मूल्यांकन करते समय विशेष आवश्यकताओं की प्रकृति को ध्यान में रखा जाना चाहिए। मूल्यांकन करते समय टीमवर्क, स्क्रैप/अपव्यय से बचना/कम करना और प्रक्रिया के अनुसार स्क्रैप/अपव्यय का निपटान, व्यवहारिक दृष्टिकोण, पर्यावरण के प्रति संवेदनशीलता और प्रशिक्षण में नियमितता पर उचित विचार किया जाना चाहिए। योग्यता का मूल्यांकन करते समय OSHE के प्रति संवेदनशीलता और स्व-शिक्षण दृष्टिकोण पर विचार किया जाना चाहिए।

मूल्यांकन साक्ष्य आधारित होगा, जिसमें निम्नलिखित कुछ बातें शामिल होंगी:

- प्रयोगशाला/कार्यशाला में किया गया कार्य
- रिकॉर्ड बुक/दैनिक डायरी
- मूल्यांकन की उत्तर पुस्तिका
- मौखिक
- प्रगति चार्ट
- उपस्थिति और समय की पाबंदी
- कार्यभार
- परियोजना कार्य
- कंप्यूटर आधारित बहुविकल्पीय प्रश्न परीक्षा
- व्यावहारिक परीक्षा

आंतरिक (प्रारंभिक) मूल्यांकन के साक्ष्य और अभिलेखों को आगामी परीक्षा तक संरक्षित रखा जाना चाहिए ताकि परीक्षा निकाय द्वारा उनका ऑडिट और सत्यापन किया जा सके। प्रारंभिक मूल्यांकन के लिए निम्नलिखित अंकन पैटर्न अपनाया जाना चाहिए:

पेश करने का स्तर	प्रमाण
(क) मूल्यांकन के दौरान 60 -75% अंक आवंटित किए जाएंगे	

इस ग्रेड में प्रदर्शन के लिए, अभ्यर्थी को ऐसा कार्य करना चाहिए जो समय-समय पर मार्गदर्शन के साथ शिल्प कौशल के स्वीकार्य मानक की प्राप्ति को प्रदर्शित करता हो, तथा सुरक्षा प्रक्रियाओं और प्रथाओं के प्रति उचित ध्यान देता हो।	• कार्य/कार्य के क्षेत्र में अच्छे कौशल और सटीकता का प्रदर्शन। • नौकरी की गतिविधियों को पूरा करने के लिए साफ-सफाई और स्थिरता का एक काफी अच्छा स्तर। • कार्य/नौकरी को पूरा करने में कभी-कभी सहायता।
(बी)मूल्यांकन के दौरान 75% से 90% तक अंक आवंटित किए जाएंगे	
इस ग्रेड के लिए, अभ्यर्थी को ऐसा कार्य करना चाहिए जो शिल्प कौशल के उचित मानक की प्राप्ति को प्रदर्शित करता हो, जिसमें बहुत कम मार्गदर्शन हो, तथा सुरक्षा प्रक्रियाओं और प्रथाओं का ध्यान रखा गया हो।	• कार्य/असाइनमेंट के क्षेत्र में अच्छा कौशल स्तर और सटीकता। • नौकरी की गतिविधियों को पूरा करने के लिए साफ-सफाई और स्थिरता का एक अच्छा स्तर। • कार्य/नौकरी को पूरा करने में कम सहयोग मिलना।
(ग) मूल्यांकन के दौरान 90% से अधिक अंक आवंटित किए जाएंगे	
इस ग्रेड में प्रदर्शन के लिए, उम्मीदवार को संगठन और निष्पादन में न्यूनतम या बिना किसी सहायता के तथा सुरक्षा प्रक्रियाओं और प्रथाओं के प्रति उचित सम्मान के साथ ऐसा कार्य करना होगा जो शिल्प कौशल के उच्च मानक की प्राप्ति को प्रदर्शित करता हो।	• कार्य/कार्य के क्षेत्र में उच्च कौशल स्तर और सटीकता। • नौकरी की गतिविधियों को पूरा करने के लिए उच्च स्तर की साफ-सफाई और स्थिरता। • कार्य/नौकरी को पूरा करने में न्यूनतम या कोई सहायता नहीं मिलना।

3. JOB ROLE

डेंटल प्रोस्थेटिक तकनीशियन; मेडिकल और डेंटल प्रोस्थेटिक तकनीशियन स्वास्थ्य पेशेवर द्वारा निर्धारित नुस्खों या निर्देशों का पालन करते हुए मेडिकल और डेंटल डिवाइस और उपकरणों को डिजाइन, फिट, सर्विस और मरम्मत करते हैं। वे गर्दन के ब्रेसेस, ऑर्थोपेडिक स्प्लिंट्स, कृत्रिम अंग, श्रवण यंत्र, आर्च सपोर्ट, डेन्चर और डेंटल क्राउन और ब्रिज जैसी शारीरिक चिकित्सा या दंत समस्याओं को ठीक करने के लिए कई तरह के सहायक उपकरणों की सेवा कर सकते हैं।

मैकेनिक, डेंटल ; डेंटल टेक्नीशियन डेंटिस्ट द्वारा लिए गए मोम या प्लास्टर प्लेट के छापों से धातु, वल्केनाइट या अन्य संरचना प्लेटों के पूर्ण या आंशिक डेन्चर, इनले, ब्रिज और क्राउन बनाता है और उसके द्वारा निर्धारित डेंटल एड्स की मरम्मत करता है। डेंटिस्ट द्वारा डिजाइन किए गए विशेष इंप्रेशन ट्रे बनाता है और काम करने के लिए पैटर्न प्रदान करने के लिए उसके द्वारा लिए गए मोम के छाप से ऊपरी और निचले जबड़े के प्लास्टर कास्ट तैयार करता है। डेन्चर के लिए धातु वल्केनाइट या प्लास्टिक प्लेटों को आकार देता है और प्लेटों में कृत्रिम दांत सेट करता है। डेंटिस्ट द्वारा लिए गए छाप के अनुसार ऐक्रेलिक रेजिन या धातु में डेन्चर को प्रोसेस करता है और क्राउन, ब्रिज आदि जैसे निश्चित धातु रेस्टोरेशन बनाता

संदर्भ एनसीओ-2015:

(i) 3214.9900 - मेडिकल और डेंटल प्रोस्थेटिक तकनीशियन
(ii) 3214.0100 - डेंटल मैकेनिक

संदर्भ संख्या:

i) एचएसएस/एन9405
ii) एचएसएस/एन9406
iii) एचएसएस/एन9407
iv) एचएसएस/एन9408
v) एचएसएस/एन9409
vi) एचएसएस/एन9410
vii) एचएसएस/एन9411

viii) एचएसएस/एन9412

ix) एचएसएस/एन9413

x) एचएसएस/एन9414

xi) एचएसएस/एन9415

xii) एचएसएस/एन9416

xiii) एचएसएस/एन9417

xiv) एचएसएस/एन9418

4. GENERAL INFORMATION

व्यापार का नाम	**डेंटल लेबोरेटरी इक्विपमेंट तकनीशियन**
व्यापार कोड	डीजीटी/1047
एनसीओ - 2015	3214.9900, 3214.0100
एनओएस कवर	एचएसएस/एन9405, एचएसएस/एन9406, एचएसएस/एन9407, एचएसएस/एन9408, एचएसएस/एन9409, एचएसएस/एन9410, एचएसएस/एन9411, एचएसएस/एन9412, एचएसएस/एन9413, एचएसएस/एन9414, एचएसएस/एन9415, एचएसएस/एन9416, एचएसएस/एन9417, एचएसएस/एन9418,
एनएसक्यूएफ स्तर	स्तर-4
शिल्पकार प्रशिक्षण की अवधि	दो वर्ष (2400 घंटे + 300 घंटे OJT/समूह परियोजना)
प्रवेश योग्यता	वीं कक्षा की परीक्षा उत्तीर्ण
न्यूनतम आयु	शैक्षणिक सत्र के प्रथम दिन 14 वर्ष ।
दिव्यांगजनों के लिए पात्रता	शून्य
इकाई क्षमता (छात्रों की संख्या)	24 (अतिरिक्त सीटों का कोई अलग प्रावधान नहीं है)
अंतरिक्ष मानदंड	120 वर्ग मीटर
शक्ति मानदंड	12 किलोवाट
प्रशिक्षकों के लिए योग्यता:	
(i) डेंटल लेबोरेटरी इक्विपमेंट तकनीशियन	एक योग्य दंत शल्य चिकित्सक और एक योग्य दंत एवं प्रयोगशाला तकनीशियन **<u>आवश्यक योग्यता</u> :** प्रासंगिक ट्रेड में राष्ट्रीय शिल्प प्रशिक्षक प्रमाणपत्र (एनसीआईसी) के नियमित / आरपीएल संस्करण ***नोट: 2 (1+1) की इकाई के लिए आवश्यक दो प्रशिक्षकों में से एक के पास डिग्री/डिप्लोमा होना चाहिए और दूसरे के पास एनटीसी/एनएसी योग्यता***

	होनी चाहिए। हालाँकि, दोनों के पास एनसीआईसी के किसी भी प्रकार की योग्यता होनी चाहिए।
(ii) रोजगार योग्यता कौशल	एमबीए/बीबीए/किसी भी विषय में स्नातक/डिप्लोमा तथा रोजगार कौशल में लघु अवधि टीओटी पाठ्यक्रम के **साथ दो वर्ष का अनुभव।** 12वीं/डिप्लोमा स्तर और उससे ऊपर अंग्रेजी/संचार कौशल और बेसिक कंप्यूटर का अध्ययन किया होना चाहिए) **या** आईटीआई में मौजूदा सामाजिक अध्ययन प्रशिक्षक रोजगार कौशल में लघु अवधि टीओटी पाठ्यक्रम।
(iii) प्रशिक्षक के लिए न्यूनतम आयु	21 वर्ष
औज़ारों और उपकरणों की सूची	अनुलग्नक-I के अनुसार

5. LEARNING OUTCOME

सीखने के परिणाम प्रशिक्षु की कुल दक्षताओं का प्रतिबिंब होते हैं और मूल्यांकन मानदंडों के अनुसार मूल्यांकन किया जाएगा।

5.1 सीखने के परिणाम

<u>प्रथम वर्ष</u>

1. व्यावसायिक स्वास्थ्य प्रक्रिया की बुनियादी सुरक्षा की पहचान करें और सुरक्षा सावधानियों का पालन करते हुए दंत चिकित्सा उपचार प्रदान करने में दंत चिकित्सा टीम की विभिन्न जिम्मेदारियों के बीच अंतर करें। (HSS/N9405)
2. दंत प्रयोगशाला में प्रयुक्त विभिन्न धातुओं और मिश्र धातुओं का वजन करना तथा दंत प्रयोगशाला में तापमान मापना और उसके प्रभावों की निगरानी करना। (HSS/N9406)
3. दंत प्रयोगशालाओं में प्रयुक्त विभिन्न मिश्रधातुओं के गलनांक की प्रासंगिकता स्थापित करता है। (HSS/N9406)
4. विद्युत सुरक्षा के साथ विभिन्न मशीनों को संचालित करने के लिए आवश्यक सटीक वोल्टेज प्रणाली लागू करें। (HSS/N9407)
5. दंत कृत्रिम अंग के निर्माण के लिए आवश्यकता के अनुसार विभिन्न मिश्र धातुओं का चयन करें। (HSS/N9408)
6. जिप्सम उत्पादों का कुशलतापूर्वक तथा दंत सीमेंट का प्रभावी ढंग से उपयोग करें। (HSS/N9409)
7. दंत मोम और छाप सामग्री का उपयोग और हेरफेर और दंत आधारित सामग्री का प्रभावी ढंग से उपयोग करता है। (HSS/N9409)
8. डायग्नोस्टिक और मास्टर कास्ट, विशेष ट्रे और ऑक्लूसल रन और आर्टिकुलेट कास्ट बनाएं। (HSS/N9410)
9. दांतों की सेटिंग करें। (HSS/N9410)
10. डेन्चर की योजना बनाएं और प्रक्रिया करें तथा टूटे हुए डेन्चर की मरम्मत करें और डेन्चर को फिर से लाइन करें। (HSS/N9411)

11. तारों की पहचान करना और उनका चयन करना तथा ऑर्थोडोंटिक उपकरणों के धारणीय घटकों का निर्माण करना तथा ऑर्थोडोंटिक उपकरणों के धारणीय घटकों का निर्माण करना। (HSS/N9412)
12. ऑर्थोडोंटिक उपकरणों और प्रोस्थेसिस ऑर्थोडोंटिक उपकरणों के सक्रिय घटक बनाना। (HSS/N9412)
13. विभिन्न मैक्सिलरी पूर्ववर्ती दांत, मैंडिबुलर पूर्ववर्ती दांत, मैक्सिलरी प्रीमोलर, मैंडिबुलर प्रीमोलर, मैक्सिलरी मोलर्स और मैंडिबुलर मोलर्स को तराशें। (HSS/N9413)
14. कास्ट का दोहराव. (HSS/N9414)
15. सभी दंत कास्टों में अवरोधन की विभिन्न अवधारणाओं को पहचानना और लागू करना। (HSS/N9414)
16. आंशिक डेन्चर वर्गीकरण की पहचान करें, तत्काल डेन्चर का निर्माण करें और हटाने योग्य आंशिक डेन्चर का निर्माण करें और हटाने योग्य आंशिक डेन्चर का सर्वेक्षण भी करें। (HSS/N9415)
17. हटाने योग्य आंशिक डेन्चर में उचित अवधारण विशेषताएं तैयार करें। (HSS/N9415)
18. ऑर्थोडोंटिक उपकरणों के स्थिर घटकों की पहचान करना तथा ओरल स्क्रीन, एक्टिवेटर और वेल्ड उपकरणों का निर्माण करना। (HSS/N9416)

<u>दूसरा साल</u>

19. अस्थायी ऐक्रेलिक जैकेट मुकुट का निर्माण। (HSS/N9417)
20. फिक्स्ड आंशिक डेन्चर, फुल मेटल क्राउन और फुल मेटल ब्रिज के लिए विभिन्न कास्ट, डाई तैयार करें। (HSS/N9417)
21. फिक्स्ड प्रोस्थोडोन्टिक्स में प्रयुक्त उपकरणों और एंटीरियर क्राउन के मॉकअप से परिचित होना। (HSS/N9418)
22. कोपिंग्स का निर्माण करें और डाई तैयार करें। (HSS/N9418)
23. धातु के मुकुट से जुड़े चीनी मिट्टी के बरतन का निर्माण। (HSS/N9418)

6. ASSESSMENT CRITERIA

सीखने के परिणाम	मूल्यांकन मानदंड
प्रथम वर्ष	
1. व्यावसायिक स्वास्थ्य प्रक्रिया की बुनियादी सुरक्षा की पहचान करें और सुरक्षा सावधानियों का पालन करते हुए दंत चिकित्सा उपचार प्रदान करने में दंत चिकित्सा टीम की विभिन्न जिम्मेदारियों के बीच अंतर करें। (HSS/N9405)	कार्यस्थल पर स्वास्थ्य सुरक्षा और संरक्षा आवश्यकताओं को बनाए रखने के संबंध में व्यक्तिगत जिम्मेदारी का अभ्यास करें।
	कार्यस्थल पर स्वास्थ्य, सुरक्षा एवं संरक्षा प्रक्रियाओं का अनुपालन करें।
	स्वास्थ्य, सुरक्षा और संरक्षा प्रक्रियाओं में किसी भी उल्लंघन की पहचान होने पर उसकी रिपोर्ट नामित व्यक्तियों को करें।
	कार्य स्थल पर संभावित खतरों की पहचान करें।
	किसी भी स्वास्थ्य एवं सुरक्षा रिकॉर्ड को सही ढंग से पूरा करें।
	व्यक्तिगत स्वच्छता बनाए रखें और स्वास्थ्य जांच पारिस्थितिकी तंत्र में प्रभावी और सक्रिय रूप से योगदान दें।
	दंत चिकित्सा सेटअप में काम करने वाले विभिन्न टीम सदस्यों की पहचान करें।
	दंत चिकित्सा व्यवस्था में विभिन्न कार्यों को करने के लिए नियुक्त विभिन्न व्यक्तियों के साथ उचित संचार स्थापित करें।
	किए जाने वाले कार्य के लिए दंत चिकित्सा टीम के उपयुक्त और नामित पेशेवर से पर्यवेक्षण प्राप्त करें।
	भूमिका और अभ्यास के क्षेत्र में सक्षमता बनाए रखें।
2. दंत प्रयोगशाला में प्रयुक्त विभिन्न धातुओं और मिश्र धातुओं का वजन करना तथा दंत प्रयोगशाला में तापमान मापना और उसके प्रभावों की निगरानी करना।	दंत चिकित्सा प्रयोगशालाओं में प्रयुक्त उपयुक्त धातु और मिश्रधातुओं की पहचान करें।
	वजन मापने के लिए उपकरण तैयार करें और उनका अंशांकन करें।
	कृत्रिम अंग बनाने के लिए आवश्यक धातु या मिश्र धातु की वांछित मात्रा को उचित रूप से मापना।
	धातु एवं मिश्रधातुओं की बर्बादी से बचें।
	तौले गए मिश्रधातु को स्पष्ट और सही ढंग से रिकार्ड करता है।

(HSS/N9406)	तापमान को कुशलतापूर्वक पढ़ता है और इसे पुस्तक में स्पष्ट रूप से दर्ज करता है।
	दंत प्रयोगशाला में कृत्रिम अंग के प्रसंस्करण के प्रति तापमान में परिवर्तन के प्रभावों को समझना।
	वातावरण के तापमान की पहचान करना तथा आवश्यकतानुसार तकनीक में संशोधन करना।
3. दंत प्रयोगशाला में प्रयुक्त विभिन्न मिश्रधातुओं के गलनांक की प्रासंगिकता स्थापित करता है । (HSS/N940 6)	दंत प्रयोगशाला में उपयोग किए जाने वाले मिश्रधातुओं के गलनांक के महत्व को जानता है।
	प्रयोगशाला में विभिन्न कृत्रिम अंगों की ढलाई के लिए प्रयुक्त मिश्र धातु का चयन करना ।
	मिश्रधातुओं के ऊष्मीय प्रसार गुणांक का मिलान सिरेमिक प्रणाली से करता है।
4. विद्युत सुरक्षा के साथ विभिन्न मशीनों को संचालित करने के लिए आवश्यक सटीक वोल्टेज प्रणाली लागू करें। (एचएसएस/एन9407)	हर उपकरण की बिजली खपत को जानता है।
	मशीनों के लिए विद्युत उत्पादन को कुशलतापूर्वक पढ़ता है।
	उपकरण के साथ स्थापित उचित वोल्टेज स्टेबलाइजर्स को पहचानें।
	विद्युत आपूर्ति बाधित होने पर मशीनें बंद कर दें।
	संबंधित प्राधिकारी को बिजली संबंधी व्यवधानों की रिपोर्ट करना।
	दंत प्रयोगशाला में होने वाले विद्युत खतरों के बारे में जानकारी।
	सभी विद्युत उपकरणों को सुरक्षित रूप से संचालित करता है।
	विद्युत आग या शॉर्ट सर्किट का प्रबंधन कर सकते हैं।
	विद्युत से जलने और आघात के लिए प्राथमिक उपचार दे सकते हैं
5. दंत कृत्रिम अंग के निर्माण के लिए आवश्यकता के अनुसार विभिन्न मिश्र धातुओं का चयन करना।	दंत चिकित्सा में प्रयुक्त विभिन्न मिश्र धातु प्रणालियों की पहचान करना।
	दंत चिकित्सा में प्रयुक्त विभिन्न मिश्रधातुओं के भौतिक एवं यांत्रिक गुणों को समझना।
	किसी विशिष्ट कृत्रिम अंग के निर्माण के लिए उपयुक्त मिश्रधातु का चयन

(HSS/N940 8)	करना।
	निर्माता द्वारा मिश्र धातु के साथ दिए गए विशिष्ट संचालन निर्देशों को पढ़ और लागू कर सकते हैं।
6. जिप्सम उत्पादों का कुशलतापूर्वक और दंत सीमेंट का प्रभावी ढंग से उपयोग करें। (HSS/N940 9)	दंत चिकित्सा में प्रयुक्त जिप्सम उत्पादों के विभिन्न रूपों की पहचान करना।
	जिप्सम उत्पादों के लिए हेरफेर के निर्देशों का पालन करता है।
	दंत प्रयोगशाला में विशिष्ट उद्देश्य के लिए उपयोग किए जाने वाले उपयुक्त जिप्सम उत्पाद का चयन करना।
	पाउडर और तरल का मिश्रण अनुपात, मिश्रण समय, कार्य समय और सेटिंग समय उचित रूप से लागू करता है।
	त्वरक और मंदक जोड़कर जिप्सम उत्पादों के गुणों को बदल देता है।
	दंत चिकित्सा में प्रयुक्त दंत सीमेंट की पहचान कर सकते हैं।
	मिश्रण करते समय उपयोग की जाने वाली सभी सामग्रियों को व्यवस्थित करना।
	दंत सीमेंट के गुणों के बारे में जानता है।
	व्यक्तिगत सीमेंट के अनुप्रयोग को जानता है।
	निर्माता के निर्देशों के अनुसार सीमेंट का हेरफेर करता है।
	स्थानांतरण के लिए सामग्री को कुशलतापूर्वक और सावधानीपूर्वक लोड करता है।
7. दंत मोम और छाप सामग्री का उपयोग और हेरफेर और दंत आधारित सामग्री का प्रभावी ढंग से उपयोग करता है। (HSS/N94 09)	दंत प्रयोगशाला में प्रयुक्त विभिन्न प्रकार के मोमों की पहचान करना।
	दंत चिकित्सा में प्रयुक्त दंत मोम के गुणों को जानता है।
	मोम में हेरफेर करने के लिए उपयुक्त आयुध का उपयोग करता है।
	मोम को कुशलतापूर्वक संचालित करता है।
	मोम का एकसमान तापन बनाए रखता है।
	मोम से किये गये कार्य को उचित तापमान पर संग्रहीत करता है।
	दंत चिकित्सा में प्रयुक्त छाप सामग्री की पहचान करना।
	छाप सामग्री में हेरफेर करने के लिए उपयुक्त आयुध की व्यवस्था करना।

	दंत छाप सामग्री के गुणों को जानता है।
	छाप सामग्री को प्रभावी ढंग से लोड करता है।
	विरूपण से बचने के लिए छापों को सावधानी से संभालें।
	छापों को सावधानीपूर्वक कीटाणुरहित करें।
	अनुशंसित अनुसार इंप्रेशन संग्रहीत करता है.
	डेन्चर आधार सामग्री के उपयोग को जानता है।
	डेन्चर आधार सामग्री के गुणों को जानता है।
	निर्माता के निर्देशों को ध्यानपूर्वक पढ़ें।
	बुलबुले से बचने के लिए अनुशंसित निर्देशों के अनुसार डेन्चर आधार सामग्री में हेरफेर करता है।
	डेन्चर आधार सामग्री को उचित तापमान पर संग्रहीत करता है।
	हेरफेर करते समय सावधानीपूर्वक डेन्चर आधार सामग्री के संदूषण से बचा जाता है।
8. डायग्नोस्टिक और मास्टर कास्ट, विशेष ट्रे और ऑक्लूसल रन और आर्टिकुलेट कास्ट बनाएं। (HSS/N941 0)	छाप को विकृत न करने का ध्यान रखते हुए छाप को कीटाणुरहित करना तथा दंत चिकित्सा द्वारा दिए गए सभी निर्देशों को अच्छी तरह से समझना।
	कास्ट तैयार करने के लिए आवश्यक सामग्री और उपकरणों की पहचान करें।
	कास्ट निर्माण के लिए आवश्यक उपकरण और सामग्री तैयार करें।
	अनुमोदित डाई स्टोन का उपयोग करके मास्टर कास्ट तैयार करें जो बुलबुला शून्य या क्षति से मुक्त हो।
	अनुमोदित पत्थर के साथ अनुमोदित आधार अग्रभाग का उपयोग करके विपरीत कास्ट का उत्पादन करें, जो बुलबुले , शून्य या क्षति से मुक्त हो।
	तैयार कास्ट बनाने के लिए कास्ट को ट्रिम करना
	कास्ट में किसी भी दोष को देखने के लिए कास्ट की सावधानीपूर्वक जांच करना।
	विशेष ट्रे का उद्देश्य जानता है।
	विशेष ट्रे बनाने के लिए उपयोग किए जाने वाले सभी उपकरण और आयुध को इकट्ठा करना।

	कास्ट पर पृथक्करण माध्यम को उचित रूप से लागू करता है।
	कास्ट पर स्पेसर को कुशलतापूर्वक अनुकूलित करता है।
	अपव्यय से बचने के लिए कच्चे माल का उपयोग करें ।
	ऊपरी और निचले दोनों भागों पर विशेष ट्रे का निर्माण करें।
	मैक्सिलरी और मेन्डिबुलर दोनों कास्ट के शारीरिक स्थलों को जानता है।
	शर्तें और विशेष ट्रे सुचारू रूप से खत्म.
	विशेष ट्रे बनाते समय किसी भी प्रकार के दोष से बचें।
	ऑक्लूसल रिम्स बनाने के महत्व को जानता है।
	जबड़े के संबंध की अवधारणा से परिचित होना।
	मैक्सिलरी और मेन्डिबुलर रिम्स के आयामों को जानता है।
	वांछित आर्टिक्यूलेटर पर रिम्स के साथ कास्ट को जोड़ता है।
	कास्ट को माउंट करने से पहले आर्टिक्यूलेटर की सटीकता की जांच कर सकते हैं।
	कास्ट को जोड़ते समय अवरोधन के तलों का अनुसरण करता है।
9. दाँतों की सेटिंग करें। (HSS/N941 0)	दंतचिकित्सक की आवश्यकताओं के अनुसार दांतों का चयन करता है।
	चयनित दांतों की पुष्टि के लिए दंत चिकित्सक से संपर्क करना चाहता है।
	आगे के दांतों को स्थापित करने के सिद्धांतों को जानता है।
	पीछे के दांतों को लगाने के सिद्धांतों को जानता है।
	अवरोधन की अवधारणाओं और इसके विभिन्न प्रकारों को जानता है।
	यह ऑक्लूसल रिम्स पर दांतों की सेटिंग करता है और दांतों की सेटिंग के कार्यात्मक सिद्धांतों को शामिल करता है।
	मोम में गोंद के पैटर्न का उत्पादन करने में सक्षम होना।
	दांतों की सेटिंग और वैक्स अप में एक साफ फिनिश पैदा करता है।
10. डेन्चर की योजना बनाएं और प्रक्रिया करें तथा टूटे हुए डेन्चर की मरम्मत	डेन्चर को संसाधित करने के लिए फ्लास्क के उचित आकार का सावधानीपूर्वक चयन करें।
	डेन्चर प्रसंस्करण के लिए आवश्यक सभी उपकरण और कच्चे माल को

करें और डेन्चर को फिर से लाइन करें। (एचएसएस/एन9411)	इकट्ठा करना।
	डेन्चर को सावधानीपूर्वक फ्लास्क में भरता है
	अलग करने वाले माध्यम को सावधानीपूर्वक लागू करें
	फ्लास्क में दांतों की स्थिति को बरकरार रखते हुए डेन्चर को डीवैक्स किया जाता है।
	उचित अनुपात में हीट क्योर पाउडर और तरल को मिलाता है।
	गर्मी से ठीक हुए आटे को फ्लास्क में पैक करता है।
	पैकिंग करते समय सभी फ़्लैश हटा देता है।
	वांछित तापमान और चुने हुए चक्र पर डेन्चर को एक्रिलाइज़ करता है ।
	बेंच पर काम करने के बाद सावधानीपूर्वक डेन्चर को निकालें।
	फ्लास्क से डेन्चर को कुशलतापूर्वक वापस करता है।
	तैयार सतह का उत्पादन करने के लिए डेन्चर को इच्छानुसार ट्रिम करता है।
	सभी दोषों से मुक्त पॉलिशयुक्त डेन्चर बनाने के लिए डेन्चर को पॉलिश करना।
	यह आकलन किया जा सकता है कि टूटे हुए डेन्चर की मरम्मत की जा सकती है या नहीं।
	टूटे हुए डेन्चर के सभी भागों को जोड़ना और कास्ट पर लगाना।
	दंत चिकित्सक को मरम्मत की सफलता की संभावनाओं के बारे में सूचित करता है
	इच्छानुसार डेन्चर की मरम्मत की प्रक्रिया को अंजाम देना।
	डेन्चर की मरम्मत के लिए आवश्यक कच्चे माल का चयन सावधानीपूर्वक किया जाता है ताकि सामग्री पहले प्रयुक्त सामग्री से निकटतापूर्वक मेल खाए।
	एक तैयार और पॉलिश मरम्मत डेन्चर का उत्पादन करता है।
	डेन्चर की रीलाइनिंग की अवधारणा को जानता है।
	नए कास्ट पर डेन्चर को सावधानीपूर्वक बैठाएं ।
11. तारों की पहचान करना	क्लैस्प के वांछित घटकों को बनाने के लिए तार के उपयुक्त गेज का चयन कर

और उनका चयन करना तथा ऑर्थोडोंटिक उपकरणों के धारणीय घटकों का निर्माण करना तथा ऑर्थोडोंटिक उपकरणों के धारणीय घटकों का निर्माण करना। (HSS/N941 2)	सकते हैं।
	पिन मनका अकवार बना सकते हैं.
	सी अकवार अनुकूलित कर सकते हैं.
	एडम्स क्लैस्प बना सकते हैं.
	शस्त्रागार को ठीक से रख सकते हैं
	घटकों को कास्ट पर बैठाया जा सकता है
	उपकरणों के धारणीय और प्रत्यावर्ती घटकों के बीच अंतर कर सकते हैं।
	प्रत्यावर्ती घटकों की अवधारणा को समझता है और उनके कार्य को सक्रिय कर सकता है।
	लंबे और छोटे दोनों प्रकार के लालरियल धनुष बना सकते हैं ।
	कास्ट की सतह पर पार्श्व धनुष को अच्छी तरह से अनुकूलित कर सकते हैं।
	उनके निर्माण के लिए उपयुक्त तार का उपयोग कर सकते हैं।
12. ऑर्थोडोंटिक उपकरणों और प्रोस्थेसिस ऑर्थोडोंटिक उपकरणों के सक्रिय घटक बनाएं। (एचएसएस/एन9412)	सक्रिय घटकों की अवधारणा को जानता है और उनके कार्य को सक्रिय कर सकता है।
	तारों की पहचान कर सकते हैं और उनके निर्माण के लिए उनका उपयोग कर सकते हैं।
	सभी प्रकार के स्प्रिंग बना सकते हैं।
	कास्ट की सतह पर सभी प्रकार के स्प्रिंग्स को अनुकूलित कर सकते हैं।
	इच्छित उपकरणों के सभी घटकों का निर्माण।
	उपकरण के सभी घटकों को कास्ट की सतह पर इकट्ठा करता है।
	सरल प्रतिधारण प्लेट (हॉले के राशन उपकरण) का निर्माण।
	जीभ बाहर निकालने वाले उपकरण बनाता है।
	विस्तार स्क्रू उपकरणों का निर्माण करता है।
	ऐक्रेलिक उपकरण को दोष मुक्त बनाता है।
	उपकरणों को फिनिशिंग और पॉलिश करना।
13. विभिन्न मैक्सिलरी	मुंह में मैक्सिलरी अग्र दांतों की स्थिति को जानता है।

पूर्ववर्ती दांत, मैंडिबुलर पूर्ववर्ती दांत, मैक्सिलरी प्रीमोलर, मैंडिबुलर प्रीमोलर, मैक्सिलरी मोलर्स और मैंडिबुलर मोलर्स को तराशना। (एचएसएस/एन941 3)	केंद्रीय कृंतक, पार्श्व कृंतक और रदनक दांत की विस्तृत शारीरिक रचना का ज्ञान।
	केंद्रीय कृंतक, पार्श्व कृंतक और रदनक दांत के आयामों को जानता है।
	मोम ब्लॉक पर मैक्सिलरी सेंट्रल इनसाइजर को उकेरना तथा मोम ब्लॉक पर सभी शारीरिक चिह्नों को पुनः बनाना।
	मोम ब्लॉक पर मैक्सिलरी पार्श्व कृन्तक को उकेरना तथा मोम ब्लॉक पर सभी शारीरिक चिह्नों को पुनः बनाना।
	ब्लॉक पर कैनाइन आकृति उकेरी जाती है तथा मोम ब्लॉक पर सभी शारीरिक चिह्नों की प्रतिकृति बनाई जाती है।
	सभी मंडिबुलर अग्र दांतों की स्थिति जानता है
	सभी मंडिबुलर अग्र दांतों की विस्तृत शारीरिक रचना को जानता है।
	मेनडिबुलर अग्र दांतों के आयामों को जानता है ।
	मैनिबुलर केंद्रीय मैंडिबुलर को उकेरता है और मोम ब्लॉक पर सभी शारीरिक स्थलों को पुन: प्रस्तुत करता है।
	मैनिबुलर कैनाइन वक्रता और मोम ब्लॉकों पर सभी शारीरिक स्थलों की प्रतिकृति।
	मुंह में मैक्सिलरी प्रीमोलर का स्थान जानता है।
	मैक्सिलरी प्रथम और द्वितीय प्रीमोलर की विस्तृत शारीरिक रचना को जानता है।
	मैक्सिलरी प्रीमोलर के आयाम को जानता है।
	मैक्सिलरी प्रथम प्रीमोलर का कारण बनता है और मोम ब्लॉक पर सभी शारीरिक स्थलों को पुन: उत्पन्न करता है।
	मैक्सिलरी द्वितीय प्रीमोलर का कारण बनता है और मोम ब्लॉक पर सभी शारीरिक स्थलों को पुन: उत्पन्न करता है।
	मुंह में मैंडिबुलर प्रीमोलर्स के स्थान को जानता है।
	मैंडिबुलर प्रीमोलर प्रथम और द्वितीय की विस्तृत शारीरिक रचना को जानता है।
	मेनिबुलर प्रीमोलर्स के आयामों को जानता है ।

	मैंडिबुलर प्रथम प्रीमोलर को तराशना तथा मोम ब्लॉक पर सभी शारीरिक चिह्नों को पुनः बनाना।
	मैंडिबुलर द्वितीय प्रीमोलर को तराशना तथा मोम ब्लॉक पर सभी शारीरिक चिह्नों को पुनः बनाना।
	मुंह में सभी दाढ़ों की स्थिति का ज्ञान होना।
	सभी दाढ़ों की विस्तृत शारीरिक रचना जानता है।
	मैक्सीलरी प्रथम दाढ़ को तराशना तथा मोम ब्लॉक पर सभी शारीरिक विवरणों को पुनः प्रस्तुत करना।
	मैक्सिलरी द्वितीय दाढ़ को तराशना तथा मोम ब्लॉक पर सभी शारीरिक विवरणों को पुनः प्रस्तुत करना।
	मुंह में सभी दाढ़ों की स्थिति का ज्ञान होना।
	सभी जबड़े के दाढ़ों की विस्तृत शारीरिक रचना जानता है।
	सभी मंडिबुलर दाढ़ों के आयामों को जानता है।
	मैंडिबुलर प्रथम दाढ़ को तराशना तथा मोम ब्लॉक पर सभी शारीरिक विवरणों को पुनः प्रस्तुत करना।
	मैंडिबुलर द्वितीय दाढ़ को तराशना तथा मोम ब्लॉक पर सभी शारीरिक विवरणों को पुनः प्रस्तुत करना।
14. कास्ट का दोहराव. (HSS/N941 4)	अगर-अगर पदार्थ का ज्ञान।
	कास्ट के डुप्लीकेशन के लिए उपयोग किए जाने वाले उपकरणों को इकट्ठा करना।
	डुप्लिकेट किए जाने वाले मास्टर कास्ट की जांच करता है।
	कास्ट को ट्रिम और फिनिश करता है।
15. सभी दंत कास्टों में अवरोधन की विभिन्न अवधारणाओं को पहचानें और लागू करें।	अवरोधन शब्द को समझता है।
	अवरोधन के वर्गीकरण को जानता है, अवरोधन के आधार पर कास्ट को वर्गीकृत कर सकता है।
	अवरोधन के विभिन्न वक्रों को समझें।

(HSS/N941 4)	कास्ट में वांछित अवरोधन पैटर्न को पुन: उत्पन्न कर सकते हैं।
16. आंशिक डेन्चर वर्गीकरण की पहचान करें, तत्काल डेन्चर का निर्माण करें और हटाने योग्य आंशिक डेन्चर का निर्माण करें और हटाने योग्य आंशिक डेन्चर का सर्वेक्षण भी करें। (HSS/N94 15)	आंशिक डेन्चर और पूर्ण दंत चिकित्सा के बीच अंतर जानता है।
	आंशिक डेन्चर को वर्गीकृत किया जा सकता है।
	कैनेडी की वर्गीकरण प्रणाली का उपयोग करें।
	केनेडी वर्गीकरण प्रणाली के लिए एप्पलगेट के नियमों से अच्छी तरह परिचित हैं ।
	तत्काल डेन्चर की अवधारणा और संकेत जानता है।
	आंशिक डेन्चर पर तत्काल डेन्चर की पूरी प्रक्रिया जानता है।
	तत्काल डेन्चर बनाने के लिए आवश्यक सभी उपकरणों को एकत्रित करना।
	तत्काल डेन्चर का निर्माण।
	तत्काल डेन्चर को फिनिश और पॉलिश करना।
	आंशिक डेन्चर के निर्माण में शामिल सिद्धांतों को जानता है।
	सौंदर्य और कार्यात्मक आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए आंशिक डेन्चर का डिजाइन तैयार किया जा सकता है।
	मास्टर कास्ट की जांच करना जिस पर हटाने योग्य आंशिक डेन्चर का निर्माण किया जाएगा।
	क्रमिक रूप से सभी धातु चरणों का पालन करते हुए हटाने योग्य आंशिक डेन्चर की प्रतिलिपियाँ बनाना।
	निर्मित आंशिक डेन्चर को समाप्त करना और पॉलिश करना।
	सर्वेक्षक और उसके सभी भागों की पहचान कर सकते हैं।
	सभी लाइनों के साथ मास्टर कास्ट का सर्वेक्षण करता है और मीडिया कास्ट पर उचित रूप से कार्य करता है।
17. हटाने योग्य आंशिक डेन्चर में उचित अवधारण विशेषताएँ तैयार करें। (HSS/N941 5)	हटाए जाने योग्य आंशिक डेन्चर में शामिल की जाने वाली संरचना विशेषताओं और घटकों के बारे में जानकारी।
	कृत्रिम अंग की आवश्यक कटाई के अनुसार चिकनी और उपयुक्त सापेक्ष विशेषताओं को डिजाइन कर सकते हैं।

	इन विशेषताओं को कलाकारों में शामिल किया जा सकता है।
18. ऑर्थोडोंटिक उपकरणों के स्थिर घटकों की पहचान करना और ओरल स्क्रीन, एक्टिवेटर और वेल्ड उपकरणों का निर्माण करना। (HSS/N94 16)	हटाने योग्य और निश्चित ऑर्थोडोंटिक्स और उनके बीच अंतर के बारे में जानता है।
	बैंड, आर्च, ब्रैकेट आदि जैसे निश्चित ऑर्थोडोंटिक्स के निश्चित घटकों की पहचान कर सकते हैं।
	बैंड, ट्यूब, आर्च और ब्रैकेट आदि का निर्माण जानता हो।
	मायोफंक्शनल उपकरणों के बारे में जानता है ।
	मौखिक स्क्रीन और उत्प्रेरक बनाने के लिए आवश्यक आयुध को इकट्ठा करना।
	दोनों मेहराबों के लिए कास्ट की जांच करना तथा उन्हें सटीक स्थिति में रखना।
	तार झुकने की आवश्यकता को अनुकूलित करता है।
	कृत्रिम अंग को एक्रिलाइज़ करें ।
	कृत्रिम अंग को परिष्कृत और पॉलिश करना।
	वेल्डिंग और स्पॉट वेल्डिंग तथा उनके बीच अंतर को समझता है।
	वेल्डिंग करने के लिए आवश्यक उपकरण और कच्चे माल को इकट्ठा करना।
	वेल्ड किए जाने वाले भागों को संयोजित करना।
	वेल्डिंग का कार्य करता है।
	उपकरणों को फिनिशिंग और पॉलिश करना।
दूसरा साल	
19. अस्थायी ऐक्रेलिक जैकेट मुकुट का निर्माण। (एचएसएस/एन94 17)	अस्थायी जैकेट मुकुट शब्द से परिचित है।
	जैकेट क्राउन बनाने के लिए सटीकता के लिए कास्ट की जांच करना
	मॉडलिंग वैक्स से दांतों को पूर्ण शारीरिक आकृति प्रदान करना।
	फ्लास्क मुकुट उचित रूप से मुकुट dewaxes।
	पैकिंग के लिए उपयुक्त छाया का चयन करें।
	मुकुट को एक्रिलाइज़ करता है ।
	मुकुट ख़त्म.

20. फिक्स्ड आंशिक डेन्चर, पूर्ण धातु क्राउन और पूर्ण धातु ब्रिज के लिए विभिन्न कास्ट, डाई तैयार करें। (एचएसएस/एन9417)	ढाले गए पत्थर को ढाला जाता है।
	कास्ट को ट्रिम करना और कास्ट पर पिनिंग बिंदुओं को चिह्नित करना।
	कास्ट को पिन करें.
	डाई कास्ट को काटती है।
	पासा छोड़ देता है।
	डाई हार्डनर स्पेसर और विभाजक लागू करता है।
	धातु के मुकुट बनाने की पूरी प्रक्रिया जानता है।
	सटीकता के लिए कास्ट की जांच करता है।
	मुकुट को पूर्ण शारीरिक मुकुट तक मोम से साफ किया जाता है।
	वांछित सतह पर मुकुट को फैलाता है।
	निवेश की अंगूठी में मुकुट का निवेश करता है।
	उपयुक्त निवेश सामग्री का चयन करता है।
	इकाइयों को उपयुक्त मिश्रधातु से ढालना।
	निवेश रिंग को विभाजित करता है।
	मुकुटों को ट्रिम और फिनिश करता है तथा मुकुटों को पॉलिश करता है।
	पूर्ण यूनिट मेटल और तीन यूनिट ब्रिज के बीच अंतर जानता है।
	सटीकता के लिए कास्ट की जांच करता है।
	तीन यूनिट ब्रिज के लिए कास्ट को पूर्ण शारीरिक आकृति में वैक्स करना।
	उपयुक्त पोन्टिक्स डिजाइन .
	उपयुक्त कनेक्टर डिज़ाइन का चयन करता है.
	वांछित सतह पर पुल को स्प्रू करता है।
	निवेश रिंग में पुल का निवेश करता है।
	उपयुक्त निवेश सामग्री का चयन करता है।
	इकाइयों को उपयुक्त मिश्रधातु से ढालना।
	निवेश रिंग को विभाजित करता है।
	पुल को ट्रिम और फिनिश करता है।
	पुल को चमकाता है।

21. प्रोस्थोडोन्टिक्स में उपयोग किए जाने वाले उपकरणों और एंटीरियर क्राउन के मॉकअप से परिचित होना। (HSS/N9418)	फिक्स्ड प्रोस्थोडोन्टिक्स में उपयोग किए जाने वाले उपकरणों की पहचान करता है।
	निर्माता के निर्देशों के अनुसार उपकरण का उपयोग करें।
	उपकरण को सुचारू रूप से संचालित करता है।
	उपकरण की खराबी को रिकॉर्ड करता है और अधिकृत प्राधिकारियों को सूचित करता है।
	मॉक अप शब्द और इसकी प्रासंगिकता को समझना।
	बनाए जाने वाले दांत/दांतों की शारीरिक रचना को जानता हो।
	मॉक-अप शुरू करने से पहले कास्ट की सटीकता और दोष-मुक्तता का विश्लेषण करना।
	मॉक अप के लिए सभी उपकरण, औजार और कच्चे माल को इकट्ठा करना।
	वांछित दांतों का मॉकअप तैयार करता है।
22. कॉपिंग्स का निर्माण करें और डाई तैयार करें। (एचएसएस/एन9418)	धातु उपसंरचना या कोपिंग्स शब्द को समझता है।
	जानता है कि कहां पर मुकाबला करना आवश्यक है।
	कलाकारों की आवश्यकता के अनुसार कोपिंग्स का डिजाइन तैयार करना।
	वांछित आयुध इकट्ठा सटीकता के कलाकारों की जाँच करें।
	नीले इनले मोम को तत्काल तकनीकों के साथ हेरफेर करता है और मोम की नकल बनाने के लिए इसे अच्छी तरह से अनुकूलित करता है।
	मोम में उचित कॉलर बनाता है और गर्भाशय ग्रीवा की रूपरेखा को कुशलतापूर्वक सील करता है।
	निर्धारित क्षेत्र पर कोपिंग्स को स्थान देता है।
	सही आकार के निवेश रिंग में निवेश करता है और उचित निवेश सामग्री का चयन करता है।
	उपयुक्त मिश्र धातु के साथ कोपिंग्स का ढलाई करना।
	वांछित उपकरणों का उपयोग करके क्रमिक रूप से कॉपिंग को ट्रिम और फिनिश करना।
	कास्ट को डाई में काटने का उद्देश्य जानता है।
	डाई को काटने के लिए आवश्यक आयुध को इकट्ठा करना।

	कास्ट को ट्रिम करता है, कास्ट को अनुक्रमित करता है।
	पिन कास्ट.
	पासा काटता है, पासा फेंकता है।
	दंतचिकित्सक से बातचीत करने के बाद यदि कोई दोष हो तो उसे ठीक करा दिया जाता है।
	परतों में डाई हार्डनर, स्पेसर और विभाजक का प्रयोग किया जाता है।
23. धातु के मुकुट से जुड़े चीनी मिट्टी के बरतन का निर्माण। (HSS/N94 18)	वह जानता है कि किस प्रकार के स्थायी मुकुट बनाए जाते हैं।
	विभिन्न प्रकार के मुकुट बनाने के चरणों और प्रक्रिया को जानता है।
	उपयुक्त सिरेमिक प्रणालियों और शेड्स का चयन करना, कोपिंग्स का ऑक्सीकरण करना।
	अपारदर्शी और धुले हुए अपारदर्शी को सुचारू रूप से लागू करता है और चीनी मिट्टी की भट्ठी में सही तापमान पर आग लगाता है।
	अपारदर्शी परत पर डेंटिन लागू होता है।
	फायरिंग करते समय क्राउन को ठीक से पकड़ता है
	यह आकलन किया जाता है कि क्या दूसरे डेन्चर के निर्माण और फायरिंग की आवश्यकता है
	तामचीनी लागू करना और सिरेमिक परिष्करण बर्स के साथ मुकुट खत्म करना।
	मुकुट को चमकाता है।

डेंटल लैबोरेटरी उपकरण तकनीशियन ट्रेड के लिए पाठ्यक्रम			
प्रथम वर्ष			
अवधि	**संदर्भ सीखने का परिणाम**	**व्यावसायिक कौशल (व्यापारिक व्यावहारिक)**	**व्यावसायिक ज्ञान (व्यापार सिद्धांत)**
व्यावसायिक कौशल 22 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 06 घंटे	व्यावसायिक स्वास्थ्य प्रक्रिया की बुनियादी सुरक्षा की पहचान करें और सुरक्षा सावधानियों का पालन करते हुए दंत चिकित्सा उपचार प्रदान करने में दंत चिकित्सा टीम की विभिन्न जिम्मेदारियों के बीच अंतर करें।	1. दंत चिकित्सालयों, क्लीनिकों और प्रयोगशालाओं में काम करने वाले विभिन्न पेशेवरों का एक फ्लोचार्ट बनाएं जिसमें उनके पदानुक्रम को दर्शाया गया हो। 2. दंत चिकित्सा की विभिन्न शाखाओं को सारणीबद्ध करें तथा उन स्थानों को इंगित करें जहां वे सामान्यतः काम करते हैं तथा वे किस प्रकार का कार्य करते हैं। 3. अपने संस्थान में विभाग का एक साफ-सुथरा रेखाचित्र बनाएं और विभिन्न अनुभागों को लेबल करें। 4. प्रयोगशालाओं के विभिन्न विभागों की सारणी बनाएँ तथा प्रयोगशालाओं के	• दंत चिकित्सा के विभिन्न पाठ्यक्रमों/शाखाओं का परिचय। • दंत तकनीशियन की भूमिका और जिम्मेदारियाँ। • संस्थान का परिचय कराना। • रसायनों, प्रयोगशाला उपकरणों और मशीनों के संचालन के दौरान बरती जाने वाली सुरक्षा सावधानियाँ।

		विभिन्न अनुभागों में उपयोग की जाने वाली विभिन्न मशीनों और उपकरणों की तस्वीरें चिपकाएँ और उन्हें लेबल करें। प्रत्येक उपकरण को संभालते समय सुरक्षा सावधानियाँ नीचे लिखें। 5. विभिन्न सुरक्षा सावधानी उपकरणों की पहचान करें और उनके उपयोग का प्रदर्शन करें। उनकी तस्वीरें अपनी कार्यपुस्तिका में चिपकाएँ।	
व्यावसायिक कौशल 20 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 06 घंटे	दंत प्रयोगशाला में प्रयुक्त विभिन्न धातुओं और मिश्र धातुओं का वजन करना तथा दंत प्रयोगशाला में तापमान मापना और उसके प्रभावों की निगरानी करना।	6. वजन मापने वाली मशीनों और बाटों के उपयोग का परिचय और प्रदर्शन। मिलीग्राम तक सही वजन करने का अभ्यास। 7. तापमान मापने के लिए प्रयुक्त विभिन्न पैमानों और उनके रूपांतरणों का एक चार्ट तैयार करें। 8. विभिन्न तापमान मापने वाले उपकरणों की पहचान करें और उनकी तस्वीरें चिपकाएँ।	घनत्व, विशिष्ट गुरुत्व, पदार्थ के गुण, संसंजन, श्यानता, प्रत्यास्थता, विसरण और परासरण का अध्ययन। तापमान, तापमान माप, तापमान मापने वाले उपकरण और थर्मोस्टैट्स का अध्ययन।
व्यावसायिक कौशल 23 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 06 घंटे	दंत प्रयोगशाला में प्रयुक्त विभिन्न मिश्रधातुओं के गलनांक की प्रासंगिकता स्थापित करना।	9. दंत प्रयोगशालाओं में प्रयुक्त विभिन्न मिश्रधातुओं के गलनांक को सारणीबद्ध करें। 10. ऊष्मा स्थानांतरण और चालन एवं संवहन पर सरल व्यावहारिक।	बॉयल का नियम और चार्ल्स का नियम, ऊष्मा की इकाई, गुप्त ऊष्मा, गलनांक, ऊष्मा द्वारा ठोस, द्रव और गैसों का विस्तार। गैस दाब और वाष्प के गुणों , चालन, संवहन और विकिरण का अध्ययन।

व्यावसायिक कौशल 20 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 06 घंटे	विद्युत सुरक्षा के साथ विभिन्न मशीनों को संचालित करने के लिए आवश्यक सटीक वोल्टेज प्रणाली लागू करें।	11. वोल्टेज और करंट (एसी और डीसी दोनों) मापने का अभ्यास करें। 12. महत्वपूर्ण निर्देशों को दर्शाते हुए विद्युत सुरक्षा पर चार्ट का प्रदर्शन और तैयारी करें	ओम का नियम, विद्युत मापन और मापन उपकरणों का अध्ययन अर्थात वोल्टमीटर, अमीटर आदि. विद्युत सुरक्षा, कम वोल्टेज प्रणाली, अर्थिंग की आवश्यकता।
व्यावसायिक कौशल 22 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 06 घंटे	दंत कृत्रिम अंग के निर्माण के लिए आवश्यकता के अनुसार विभिन्न मिश्र धातुओं का चयन करें।	13. तत्वों, मिश्रणों और यौगिकों के भौतिक गुणों को सारणीबद्ध करें। 14. सिद्धांत का एक सुस्पष्ट नामांकित चित्र बनाइए । 15. दंतचिकित्सा में प्रयुक्त धातुओं के विभिन्न भौतिक गुणों को सारणीबद्ध करें।	, शक्ति, घर्षण, संवेग, गुरुत्वाकर्षण का केंद्र , लीवर के प्रकार, तनाव, विकृति, कतरनी विकृति, मरोड़, धातुओं के यांत्रिक गुणों का अध्ययन । तत्वों, मिश्रणों और यौगिकों के भौतिक और रासायनिक परिवर्तन। ऑक्साइड, जलना, जंग लगना। इलेक्ट्रोलिसिस, विलयन का आयनिक सिद्धांत, इलेक्ट्रो पोटेंशियल, इलेक्ट्रोप्लेटिंग। दंत चिकित्सा कार्य में प्रयुक्त सामान्य धातु और उनके यौगिकों की सामान्य विशेषताएँ।
व्यावसायिक कौशल 40 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 12 घंटे	जिप्सम उत्पादों का कुशलतापूर्वक तथा दंत्य सीमेंट का प्रभावी ढंग से उपयोग करें।	16. विभिन्न जिप्सम उत्पादों की पहचान करें। 17. विभिन्न जिप्सम उत्पादों में हेरफेर करें। 18. विभिन्न जिप्सम उत्पादों, उनके मिश्रण समय, कार्य और सेटिंग समय को	दंत सामग्री का अध्ययन- जिप्सम उत्पाद। दन्त सामग्री का अध्ययन: -दन्त सीमेंट।

		सारणीबद्ध करें। 19. दंत सीमेंट में हेरफेर करें.	
व्यावसायिक कौशल 21 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 06 घंटे	दंत मोम और छाप सामग्री का उपयोग और हेरफेर करना तथा दंत आधारित सामग्री का प्रभावी ढंग से उपयोग करना।	20. विभिन्न दंत मोमों की पहचान करें। 21. चिपचिपा, मॉडलिंग और नीले सुले मोम में हेरफेर करें। 22. छाप में हेरफेर. 23. एल्ग्मेट का हेरफेर . 24. स्व-उपचार ऐक्रेलिक रेजिन के उपयोग में हेरफेर करें। 25. ताप उपचारित ऐक्रेलिक रेजिन का उपयोग करें। 26. स्व-उपचार और ताप-उपचार ऐक्रेलिक रेजिन के बीच अंतर को सारणीबद्ध करें।	दंत मोम का अध्ययन. छाप सामग्री का अध्ययन. डेन्चर आधार सामग्री का अध्ययन।
व्यावसायिक कौशल 80 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 24 घंटे	डायग्नोस्टिक और मास्टर कास्ट, विशेष ट्रे और ऑक्लूसल रन और आर्टिकुलेट कास्ट बनाएं।	27. डायग्नोस्टिक और मास्टर कास्ट का निर्माण करना। 28. की मुक्केबाजी का अभ्यास करें . 29. कास्ट की ट्रिमिंग का अभ्यास करें।	कास्टों के निर्माण और संरक्षण, बॉक्सिंग और ट्रिमिंग के बारे में बताएं। बेस प्लेट जैसे डेन्चर बेस के बारे में बताएं। ऑक्लूसल रिम्स और

		30. स्पेसर के साथ विशेष ट्रे बनाएं। 31. बेस एडाप्टिंग प्लेटें तैयार करें। 32. ऊपरी ऑक्लूसल रिम्स बनाएं। 33. निचले ऑक्लूसल रिम्स बनाएं। 34. ऊपरी और निचली जातियों को स्पष्ट करें।	आर्टिक्यूलेशन का सिद्धांत।
व्यावसायिक कौशल 45 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 12 घंटे	दाँतों की सेटिंग करें।	35. ऊपरी दांतों को तैयार करें और सेट करें। 36. निचले दांतों को तैयार करें और सेट करें। 37. कोशिश करने के लिए वैक्स अप करें।	दांतों का चयन और दांत लगाने के सिद्धांत।
व्यावसायिक कौशल 65 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 18 घंटे	डेन्चर की योजना बनाएं और प्रक्रिया करें तथा टूटे हुए डेन्चर की मरम्मत करें और डेन्चर को फिर से लाइन करें।	38. डेन्चर की फ्लास्किंग करें । 39. डेन्चर की डीवैक्सिंग करें। (04 घंटे) 40. डेन्चर का एक्रिलाइजेशन करें । 41. डेन्चर की डीफ्लास्किंग करें । 42. डेन्चर की ट्रिमिंग करें। 43. डेन्चर की फिनिशिंग का कार्य करें 44. डेन्चर की पॉलिशिंग करें। 45. टूटे हुए डेन्चर की मरम्मत	डेन्चर के एक्रिलाइजेशन की व्याख्या करें और चर्चा करें । डेन्चर की मरम्मत और रीलाइनिंग के बारे में बताएं और चर्चा करें।

		करें। 46. डेन्चर की रीलाइनिंग करें।	
व्यावसायिक कौशल 45 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 12 घंटे	तारों की पहचान करना और उनका चयन करना तथा ऑर्थोडोंटिक उपकरणों के धारणीय घटकों का निर्माण करना तथा ऑर्थोडोंटिक उपकरणों के धारणीय घटकों को बनाना।	47. तार को सीधा करना। 48. क्लैस्प्स का निर्माण करें। 49. छोटे और लंबे लेब्रियल धनुष बनाएं ।	ऑर्थोडोंटिक्स, तार झुकाव और प्रतिधारण घटकों के सिद्धांतों की व्याख्या करें। प्रत्यावर्तन घटकों को समझाइये।
व्यावसायिक कौशल 45 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 12 घंटे	ऑर्थोडोंटिक उपकरणों और प्रोस्थेसिस ऑर्थोडोंटिक उपकरणों के सक्रिय घटक बनाएं।	50. विभिन्न स्प्रिंग्स का निर्माण करें. 51. नमूना प्रतिधारण उपकरण का निर्माण। 52. प्रत्यावर्तन उपकरण का निर्माण करना। 53. जीभ बाहर निकालने वाला उपकरण बनाना। 54. विस्तार स्क्रू उपकरण का निर्माण. 55. उपकरण की फिनिशिंग और पॉलिशिंग करना।	विभिन्न स्प्रिंग्स-सक्रिय घटकों की व्याख्या करें। विभिन्न ऑर्थोडोंटिक उपकरणों के एक्रिलाइजेशन की व्याख्या करें ।
व्यावसायिक कौशल 200 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 60 घंटे	विभिन्न मैक्सिलरी पूर्ववर्ती दांत, मैंडिबुलर पूर्ववर्ती दांत, मैक्सिलरी प्रीमोलर, मैंडिबुलर प्रीमोलर, मैक्सिलरी मोलर्स और मैंडिबुलर मोलर्स को तराशना।	56. मोम के अग्र दांतों में दांतों की नक्काशी। 57. जबड़े के अगले दाँतों को तराशना। 58. मैक्सिलरी प्रीमोलर्स को तराशें। 59. मैंडिबुलर प्रीमोलर्स को	मानव दंत-विन्यास. दांतों का नामकरण. दाँत आकृति विज्ञान की मूल शब्दावली. दांत आकृति विज्ञान मैक्सिलरी पूर्ववर्ती दांत। निचले अग्रवर्ती दांतों की आकृति विज्ञान. आकृति विज्ञान मैक्सिलरी प्रीमोलर्स

		तराशना। 60. मैक्सिलरी मोलर्स को तराशें। (25 घंटे) 61. जबड़े की दाढ़ों की नक्काशी।	चबाने की मांसपेशियाँ. आकृति विज्ञान मैंडिबुलर प्रीमोलर्स आकृति विज्ञान मैक्सिलरी मोलर्स निगलने की मांसपेशियां. चेहरे की अभिव्यक्ति की मांसपेशियाँ. • आकृति विज्ञान जबड़े दाढ़ • स्वर-विज्ञान • टीएमजे
व्यावसायिक कौशल 22 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 06 घंटे	कास्ट का दोहराव.	62. कास्ट की ट्रिमिंग और फिनिशिंग ।	कास्ट डुप्लीकेशन सामग्री की व्याख्या करें।
व्यावसायिक कौशल 20 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 06 घंटे	सभी दंत कास्टों में अवरोधन की विभिन्न अवधारणाओं को पहचानना और उनका प्रयोग करना।	63. अवरोधन की विभिन्न अवधारणाओं का प्रदर्शन करें। 64. गति वक्र का प्रदर्शन करें । 65. संतुलित अवरोधन की अवधारणा पर तालिका बनाइये।	ऑक्लूजन सिद्धांत पर व्याख्या करें।
व्यावसायिक कौशल 65 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 18 घंटे	आंशिक डेन्चर वर्गीकरण की पहचान करें, तत्काल डेन्चर का निर्माण करें और हटाने योग्य आंशिक डेन्चर का निर्माण करें और हटाने योग्य	66. कैनेडी वर्गीकरण के सभी रूपों को चित्रित और लेबल करके अभ्यास करें। 67. तुरन्त डेन्चर का निर्माण करें।	कैनेडी का आंशिक डेन्चर का वर्गीकरण। तत्काल डेन्चर. आंशिक डेन्चर डिजाइन के सिद्धांत।

	आंशिक डेन्चर का सर्वेक्षण भी करें।	68. आंशिक डेन्चर का निर्माण करना। 69. सर्वेक्षक के विभिन्न भागों का चित्र बनाकर और लेबल लगाकर अभ्यास करें। 70. कलाकारों का सर्वेक्षण करें.	सर्वेक्षक और सर्वेक्षण के सिद्धांतों की व्याख्या करें।
व्यावसायिक कौशल 20 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 06 घंटे	हटाने योग्य आंशिक डेन्चर में उपयुक्त अवधारण विशेषताएं तैयार करें।	71. हटाने योग्य आंशिक डेन्चर में क्लैस्प्स तैयार करें और शामिल करें।	हटाने योग्य आंशिक डेन्चर के लिए क्लैस्प्स की तैयारी।
व्यावसायिक कौशल 65 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 18 घंटे	ऑर्थोडोंटिक उपकरणों के स्थिर घटकों की पहचान करना तथा ओरल स्क्रीन, एक्टिवेटर और वेल्ड उपकरणों का निर्माण करना।	72. बैंड, ट्यूब और आर्चेस लिंगुअल बार्स के निर्माण का प्रदर्शन। 73. निर्माण उत्प्रेरक. 74. मौखिक स्क्रीन का निर्माण करें. 75. वेल्डिंग और स्पॉट वेल्डिंग पर अभ्यास करें।	फिक्स्ड ऑर्थोडॉन्टिक बैंड, आर्चेस और ट्यूब्स का परिचय। ओरल स्क्रीन और एक्टिवेटर ऑर्थोडोंटिक उपकरण. वेल्डिंग और स्पॉट वेल्डिंग। धूमिलता एवं क्षरण।
परियोजना कार्य / अस्पताल का दौरा **व्यापक क्षेत्र:** a) मोम के अग्र दांतों में दांतों की नक्काशी। b) सर्वेक्षक के विभिन्न भागों का चित्र बनाकर और लेबल लगाकर अभ्यास करें। c) आंशिक डेन्चर का निर्माण करना। d) हटाने योग्य आंशिक डेन्चर में क्लैस्प्स तैयार करें और शामिल करें। e) वेल्डिंग और स्पॉट वेल्डिंग पर अभ्यास करें।			

f) संतुलित अवरोधन की अवधारणा पर तालिका बनाइये।

पाठ्यक्रम – डेंटल लेबोरेटरी इक्विपमेंट तकनीशियन			
दूसरा साल			
अवधि	**संदर्भ सीखने का परिणाम**	**व्यावसायिक कौशल (व्यापारिक व्यावहारिक)**	**व्यावसायिक ज्ञान (व्यापार सिद्धांत)**
व्यावसायिक कौशल 70 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 24 घंटे	अस्थायी ऐक्रेलिक जैकेट मुकुट का निर्माण।	76. अस्थायी ऐक्रेलिक क्राउन पूर्वकाल का निर्माण। 77. अस्थायी ऐक्रेलिक क्राउन पोस्टीरियर का निर्माण। 78. अस्थायी ऐक्रेलिक 3 यूनिट ब्रिज का निर्माण करना।	अस्थायी ऐक्रेलिक मुकुट.
व्यावसायिक कौशल 370 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 126 घंटे	फिक्स्ड आंशिक डेन्चर, पूर्ण धातु क्राउन और पूर्ण धातु ब्रिज के लिए विभिन्न कास्ट, डाई तैयार करें।	79. ब्लू इनले वैक्स में हेरफेर करें। 80. फिक्स्ड आंशिक डेन्चर के लिए कास्ट पोरिंग और ट्रिमिंग करें। 81. फिक्स्ड आंशिक डेन्चर के लिए डाई तैयार करें। 82. स्पेसर और हार्डनर का अनुप्रयोग. 83. मैक्सिलरी प्रीमोलर्स के पूर्ण मेटल वैक्स की योजना बनाएं और उसे क्रियान्वित करें। 84. मैंडिबुलर प्रीमोलर के पूर्ण धातु मोम की योजना बनाएं और उसे क्रियान्वित करें। 85. दाढ़ों के पूर्ण धातु मोम की योजना बनाएं और उसे	नीला इनले मोम. निश्चित आंशिक डेन्चर के लिए कास्ट की तैयारी। मरो और मरने की तैयारी. स्पेसर और हार्डनर. पूर्ण धातु मुकुट को वैक्स करें। स्प्रूइंग , पूर्ण धातु बहाली में निवेश। कास्टिंग मशीन का परिचय और कास्टिंग के सिद्धांत।

		क्रियान्वित करें 86. पूर्ण धातु पुनर्स्थापनों को स्प्रूइंग करना 87. पूर्ण धातु पुनर्स्थापनों का निवेश करना। 88. पूर्ण धातु पुनर्स्थापन तैयार करें और ढालें। 89. धातु पुनर्स्थापनों से भरा विनिवेश प्रदर्शन करें। 90. पूर्ण धातु पुनर्स्थापनों की ट्रिमिंग का कार्य करना। 91. पूर्ण धातु बहाली पॉलिशिंग कैरीआउट. 92. पुल के लिए कास्ट और डाई की योजना बनाएं और तैयारी करें। 93. पूर्ण धातु तीन इकाई पुल तक वैक्स ले जाएं। 94. स्प्रूइंग , निवेश, कास्टिंग और डाइवेस्टिंग ब्रिज का प्रदर्शन करें । 95. तीन इकाइयों की ट्रिमिंग, फिनिशिंग और पॉलिशिंग का कार्य पूर्ण धातु पुनरुद्धार कार्य।	

व्यावसायिक कौशल 130 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 38 घंटे	प्रोस्थोडोन्टिक्स में प्रयुक्त उपकरणों और एंटीरियर क्राउन के मॉकअप से परिचित होना।	96. फिक्स्ड प्रोस्थोडोन्टिक्स में प्रयुक्त सभी उपकरणों का संचालन करता है । 97. सभी उपकरणों को निर्माता के निर्देशों के अनुसार संभालें। 98. धातु से जुड़े चीनी मिट्टी के बरतन और धातु मुक्त मुकुट के लिए पूर्ववर्ती मुकुट का मॉकअप।	कृत्रिम अंग के निर्माण में आवश्यक उपकरणों की पहचान, अनुप्रयोग और संचालन फिक्स्ड और रिमूवेबल प्रोस्थोडोन्टिक्स के बीच अंतर मॉकअप और उसका महत्व।
व्यावसायिक कौशल 120 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 60 घंटे	कॉपिंग्स का निर्माण करें और डाई तैयार करें।	99. मुकाबला करने के लिए वैक्स अप करें 100. सिरेमिक फेसिंग के लिए कोपिंग्स पर वैक्स लगाएं। 101. कॉपिंग के लिए स्प्रुइंग 102. कास्टिंग कॉपिंग्स 103. रोमांचक मुकाबला 104. कॉपिंग्स की ट्रिमिंग, फिनिशिंग और पॉलिशिंग। 105. कास्ट को ट्रिम करता है 106. कास्ट को अनुक्रमित करता है 107. कास्ट को पिन करके डाई करें 108. कास्ट को काटना 109. मरो खाई 110. मॉडलों को स्पष्ट करना	धातु उप-संरचना के प्रकार, गुण और उपयोग। स्प्रूइंग , निवेश, परिष्करण और धातु चमकाने, पुनर्स्थापन। डाई की तैयारी और इसकी प्रासंगिकता।
व्यावसायिक कौशल 150	धातु के मुकुट से जुड़े चीनी मिट्टी के बरतन	105. मुकुट का ऑक्सीकरण करता है।	एक सामग्री के रूप में सिरेमिक, छाया चयन, ऑक्सीकरण, अपारदर्शी, डेन्टिन परतों की परत, तामचीनी परत।

घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 52 घंटे	का निर्माण।	106. सिरेमिक लेयरिंग पूर्वकाल मुकुट. 107. सिरेमिक लेयरिंग पोस्टीरियर मैक्सिलरी. 108. सिरेमिक लेयरिंग मैक्सिलरी प्रथम दाढ़. 109. सिरेमिक लेयरिंग मैंडिबुलर मोलर ग्लेज़िंग।	विभिन्न सिरेमिक प्रणालियों का परिचय, बाजार में उपलब्ध सिरेमिक प्रणालियाँ, सिरेमिक प्रणालियों की आर्थिक व्याख्या। सही प्रणालियों का चयन दंत चिकित्सक के साथ संवाद करते हुए दंत सिरेमिक में प्रगति।

परियोजना कार्य / अस्पताल का दौरा

व्यापक क्षेत्र:

a) फिक्स्ड प्रोस्थोडोन्टिक्स में प्रयुक्त सभी उपकरणों का संचालन करता है ।
b) सभी उपकरणों को निर्माता के निर्देशों के अनुसार संभालें।
c) धातु से जुड़े चीनी मिट्टी के बरतन और धातु मुक्त मुकुट के लिए पूर्ववर्ती मुकुट का मॉक-अप ।
d) कॉपिंग्स की ट्रिमिंग, फिनिशिंग और पॉलिशिंग।
e) सिरेमिक लेयरिंग पूर्वकाल मुकुट.
f) मॉडलों को अभिव्यक्त करना .

मुख्य कौशल के लिए पाठ्यक्रम
1. रोजगार योग्यता कौशल (सभी सीटीएस ट्रेडों के लिए सामान्य) (120 घंटे + 60 घंटे)

सीखने के परिणाम, मूल्यांकन मानदंड, पाठ्यक्रम और कोर कौशल विषयों की टूल सूची जो ट्रेडों के एक समूह के लिए सामान्य है, www.bharatskills.gov.in / dgt.gov.in पर अलग से उपलब्ध कराई गई है।

ANNEXURE-I

उपकरण और उपकरणों की सूची			
डेंटल लेबोरेटरी इक्विपमेंट तकनीशियन			
क्र. सं.	**औज़ारों और उपकरणों का नाम**	**विनिर्देश**	**मात्रा**
प्रशिक्षु टूल किट (प्रत्येक अतिरिक्त इकाई के लिए प्रशिक्षु टूल किट क्रमांक 1-9 अतिरिक्त रूप से आवश्यक है)			
1.	काम करने वाला चाकू		24 संख्या
2.	स्पैटुला काम करता है		24 संख्या
3.	प्लास्टर चाकू		24 संख्या
4.	प्लास्टर स्पैटुला		24 संख्या
5.	रबर का कटोरा		24 संख्या
6.	ऐक्रेलिक के लिए कुछ ट्रिमिंग बर्स, धातु, एवं सिरेमिक		24 संख्या
7.	फ्लास्क (विभिन्न आकार)		आवश्यकता अनुसार
8.	पीकेटी- सेट		24 सेट
9.	सुई धारक		24 संख्या
दुकान के उपकरण, यंत्र - 2 (1+1) इकाइयों के लिए किसी अतिरिक्त वस्तु की आवश्यकता नहीं है			
उपकरणों की सूची:			
A. डेन्चर सेक्शन के लिए			
10.	हैंगिंग मोटर		2 नग.
11.	हाथ का टुकड़ा		2 नग.
12.	पॉलिशिंग मशीन		4 नग.
13.	केबल आर्म		2 नग.
बी. धातु अनुभाग के लिए			
14.	माइक्रो मोटर इंक. हैंड पीस		1 सेट
15.	वैक्यूम मिक्सर सह वाइब्रेटर Mc.		1 नं.
16.	धातु परिष्करण कैबिनेट		2 नग.
C. वैक्स-अप सेक्शन के लिए			
17.	इलेक्ट्रो वैक्सर मशीन हैंड पीस के साथ		1 सेट ।
18.	हाथ मोम कर्वर		2 नग.

19.	निकास पंखा	अत्यधिक टिकाऊ	आवश्यकता अनुसार
D. सिरेमिक अनुभाग के लिए			
20.	चीनी मिट्टी भट्ठी		1नं.
21.	हैंड पीस के साथ माइक्रो मोटर		2 नग.
22.	पारस्वनिक मार्जक		1 नं.
23.	सिरेमिक सिस्टम		1 बॉक्स
24.	एयर कंडीशनर		आवश्यकता अनुसार
ई. कास्टिंग सेक्शन के लिए			
25.	प्रेरण कास्टिंग Mc.		1 नं.
26.	रेत ब्लास्टिंग मैक.		1 नं.
27.	मफल फर्नेस		1 नं.
28.	मैनुअल कास्टिंग मशीन		1 नं.
29.	हवा कंप्रेसर		1 नं.
एफ. मॉडल अनुभाग के लिए			
30.	ट्रिमर		1 नं.
31.	फिनिशिंग खराद		1 नं.
32.	तंदूर गरम करना		1 नं.
जी. सभी अनुभागों के लिए सामान्य			
33.	चिमटा		1 नं.
34.	पोर्टेबल वजन मशीन		1 नं.
35.	हथौड़ा		1 नं.
36.	Plier		1 नं.
37.	कटर		1 नं.
38.	डाई आरी		
एच. ऑडियो विजुअल सहायता			
39.	एलसीडी प्रोजेक्टर		1 नं.
40.	निम्न विन्यास वाला कंप्यूटर:		1 नं.
41.	मौखिक शरीररचना का मॉडल		2 नग.
42.	दंत चिकित्सा से संबंधित चार्ट		आवश्यकता अनुसार
रसायनों, भण्डार एवं कच्चे माल की सूची (आवश्यकतानुसार)			
A. डेन्चर सेक्शन के लिए			

43.	सैंड पेपर		1 नं.
44.	मॉडलिंग वैक्स		1 नं.
45.	आरआर पाउडर		1 नं.
46.	आरआर लिक्विड		1 नं.
47.	आर्टिक्युलेटर 3 पिन		1 नं.
48.	शैलैक बेस प्लेट-ऊपरी		1 नं.
49.	शैलैक बेस प्लेट-ऊपरी		1 नं.
50.	चिप ब्लोअर		1 नं.
51.	दांत सेट		1 नं.
52.	फ्लास्क		1 नं.
53.	क्लैंप		1 नं.
54.	कंटेनर (पोत)		1 नं.
55.	गैस सिलिन्डर		1 नं.
56.	डेन्चर पॉलिशिंग बफ़-कॉटन		1 नं.
57.	डेन्चर पॉलिशिंग केक		1 नं.
58.	ऐक्रेलिक ट्रिमिंग बर्स		1 नं.
59.	सैंड पेपर		1 नं.
60.	स्टेनलेस स्टील तार		1 नं.
61.	हीट क्योर पाउडर		1 नं.
62.	हीट क्योर लिक्विड		1 नं.
63.	कोल्ड मोल्ड सील		1 नं.
64.	मैकिन्टोश शीट		1 नं.
65.	प्यूमिस पाउडर		1 नं.
66.	एससी-10		1 नं.
बी. धातु अनुभाग के लिए			
67.	क्रूसिबल		1 नं.
68.	ग्रेफाइट क्रूसिबल		1 नं.
69.	मिश्र धातु निकेल क्रोमियम		1 नं.
70.	जापानी स्वर्ण मिश्र धातु		1 नं.
71.	कटिंग डिस्क छोटी		1 नं.
72.	कटिंग डिस्क बड़ी		1 नं.

73.	शंक्वाकार बर		1 नं.
74.	कैसबाइड बुर		1 नं.
75.	धातु गौज		1 नं.
76.	नकाब		1 नं.
77.	सैनिटरी बर		1 नं.
78.	रेत		1 नं.
79.	पॉलिशिंग केक - धातु		1 नं.
80.	सिलिकॉन पहिया		1 नं.
81.	रबर पोंट		1 नं.
82.	बफ़ - धातु		1 नं.
83.	खराद का धुरा		1 नं.
84.	सैंड पेपर-मैंड्रेल		1 नं.
C. वैक्स-अप सेक्शन के लिए			
85.	नीला इनले मोम		1 नं.
86.	मार्जिन वैक्स		1 नं.
87.	कठोर मोम		1 नं.
88.	नकली मोम		1 नं.
89.	स्पेसर		1 नं.
90.	हार्डनर		1 नं.
91.	ब्रश		1 नं.
92.	गले के दर्द का रोग		1 नं.
93.	डेबन्ब्लिज़र		1 नं.
94.	बीपी ब्लेड		1 नं.
95.	बीपी हैंडल		1 नं.
96.	निवेश रिंग		1 नं.
97.	वेसिलीन		1 नं.
98.	निवेश पाउडर		1 नं.
99.	निवेश तरल		1 नं.
100.	रिंग लिनिस		1 नं.
101.	आर्टिक्युलेटर		1 नं.
102.	आर्टिकुलेटिंग पेपर		1 नं.

D. सिरेमिक अनुभाग के लिए			
103.	अपारदर्शी पाउडर		1 नं.
104.	अपारदर्शी पेस्ट		1 नं.
105.	सिरेमिक ब्रश		1 नं.
106.	सिरेमिक ब्लेड		1 नं.
107.	डेंटिन पाउडर		1 नं.
108.	इनेमल पाउडर		1 नं.
109.	मॉडलिंग द्रव		1 नं.
110.	कांच की पटिया		1 नं.
111.	ग्लास स्टेरिया		1 नं.
112.	मिक्सिंग स्पैटुला		1 नं.
113.	भरने की ट्रे		1 नं.
114.	डायमंड बर		1 नं.
115.	गोल बर		1 नं.
116.	ग्लेज़ पाउडर-तरल		1 नं.
117.	सिरेमिक पत्थर		1 नं.
118.	दाग-पीला		1 नं.
119.	आर्टिक्युलेटर		1 नं.
120.	आर्टिकुलेटिंग पेपर		1 नं.
121.	टिशू रोल		1 नं.
ई. कास्टिंग सेक्शन के लिए			
122.	निवेश रिंग		1 नं.
123.	निवेश पाउडर		1 नं.
124.	निवेश तरल		1 नं.
125.	क्रूसिबल		1 नं.
126.	रिंग लिनिस		1 नं.
127.	ग्रेफाइट क्रूसिबल		1 नं.
128.	मिश्र धातु निकेल क्रोमियम		1 नं.
129.	जापानी स्वर्ण मिश्र धातु		1 नं.
एफ. मॉडल अनुभाग के लिए			
130.	आधार पूर्व		1 नं.

131.	दंत पथरी		1 नं.
132.	डाई स्टोन		1 नं.
133.	दंत प्लास्टर		1 नं.
134.	डाई सॉ ब्लेड		1 नं.
135.	डाई पिन		1 नं.

ANNEXURE-II

टिप्पणी: *-*

1. *कक्षा कक्ष में इंटरनेट सुविधा उपलब्ध कराना वांछनीय है।*

डीजीटी पाठ्यक्रम को संशोधित करने में योगदान देने वाले उद्योगों, राज्य निदेशालयों, व्यापार विशेषज्ञों, डोमेन विशेषज्ञों और अन्य सभी लोगों के योगदान को ईमानदारी से स्वीकार करता है। डीजीटी द्वारा निम्नलिखित विशेषज्ञ सदस्यों को विशेष धन्यवाद दिया जाता है जिन्होंने इस पाठ्यक्रम में बहुत योगदान दिया है।

18.05.2017 को एनआईटी सेंटर, नई दिल्ली में आयोजित डेंटल लेबोरेटरी इक्विपमेंट टेक्नीशियन के पाठ्यक्रम को अंतिम रूप देने के लिए भाग लेने वाले विशेषज्ञ सदस्यों की सूची

क्र. सं.	नाम और पदनाम श्री/श्री/सुश्री	संगठन	टिप्पणी
1.	डॉ. रितेश डॉ. गर्ग , एमबीबीएस, डीएमआरडी	शिवम डायग्नोस्टिक्स एवं कैंसर रिसर्च इंस्टीट्यूट, सी - 41 महेंद्रू एन्क्लेव लेन, दिल्ली-110033	अध्यक्ष
2.	सी. शिबू , संकाय	-करना-	सदस्य
3.	डॉ. सुशील गुप्ता, एमबीबीएस, डीएमआरडी	-करना-	सदस्य
4.	डॉ. अनिल ग्रोवर, एमबीबीएस, एमडी	-करना-	सदस्य
5.	डॉ. रजनीश अग्रवाल , एमबीबीएस, डीएमआरडी	-करना-	सदस्य

6.	डॉ. गौरव माथुर , सलाहकार	-करना-	सदस्य
7.	डॉ. पटविंदर बेदी , सलाहकार	-करना-	सदस्य
8.	डॉ. वीरपाल नाथू , सर्जन	सिंह डेंटल हॉस्पिटल (सीजीएचएस पैनल पर, भारत सरकार)	सदस्य
9.	डॉ. रचना , बीडीएस, एमआईडीए	-करना-	सदस्य
10.	डॉ. अनामिका सिंह, बीडीएस, एमआईडीए	-करना-	सदस्य
11.	डॉ. रितु , संकाय	-करना-	सदस्य
12.	डॉ. माधवी राज, संकाय	-करना-	सदस्य
13.	पूजा राणा , संकाय	-करना-	सदस्य
14.	डॉ. प्रियंका , संकाय	-करना-	सदस्य
15.	डॉ. निशा गुलिया , संकाय	राजकीय सामान्य अस्पताल, बहादुरगढ़ , एच.आर.	सदस्य
16.	डॉ. सुमित निगम, बीपीटी, निदेशक	डायनेमिक फिजियोथेरेपी सर्विसेज, 5495, द्वितीय तल शोराकोठी पहाड़गंज नई दिल्ली- 110055	सदस्य
17.	डॉ. सोनिया, बीपीटी	-करना-	सदस्य
18.	डॉ. रोहित , एमपीटी	-करना-	सदस्य
19.	डॉ. रश्मि लोहिया , बीपीटी	-करना-	सदस्य
20.	डॉ. एसके यादव , बीपीटी, एमपीटी (ऑर्थो), एमआईएपी, डीसीपी	-करना-	सदस्य
21.	डॉ. सुशांत कपूर , बी.डी.एस.	कपूर डेंटल केयर, सी-18, मॉडल टाउन-III, दिल्ली-110009	सदस्य
22.	कीर्ति शर्मा, संकाय	राष्ट्रीय औद्योगिक प्रशिक्षण केंद्र,	सदस्य

		द्वारका , नई दिल्ली	
23.	मुक्ता सिंह, संकाय	-करना-	सदस्य
24.	गीता देसवाल , संकाय	-करना-	सदस्य
25.	प्रीति सिंह, संकाय	-करना-	सदस्य
26.	आकाश कुमार, संकाय	-करना-	सदस्य
27.	भावना , प्रशिक्षक	-करना-	सदस्य
28.	डॉ. उर्वशी जैन, एम.डी.	-करना-	सदस्य
29.	रमेश कुमार गर्ग , एमबीबीएस, एमडी	-करना-	सदस्य
30.	डॉ. पीके आनंद , संकाय	-करना-	सदस्य
31.	अमित सेठी , सलाहकार	-करना-	सदस्य
32.	एलके मुखर्जी , डीडीटी	सीएसटीएआरआई, कोलकाता	सदस्य
33.	पीके बैरागी , टीओ	-करना-	सदस्य/ समन्वयक
34.	केवीएस नारायण , टीओ	-करना-	सदस्य/ समन्वयक

संकेताक्षर

सीटीएस	शिल्पकार प्रशिक्षण योजना
एटीएस	प्रशिक्षुता प्रशिक्षण योजना
सीआईटीएस	शिल्प प्रशिक्षक प्रशिक्षण योजना
डीजीटी	प्रशिक्षण महानिदेशालय
एमएसडीई	कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय
एनटीसी	राष्ट्रीय व्यापार प्रमाणपत्र
एनएसी	राष्ट्रीय शिक्षुता प्रमाणपत्र
एनसीआईसी	राष्ट्रीय शिल्प प्रशिक्षक प्रमाणपत्र
एलडी	लोकोमोटर विकलांगता
सीपी	मस्तिष्क पक्षाघात
एमडी	एकाधिक विकलांगता
एल.वी.	कम दृष्टि
एचएच	सुनने मे कठिन
पहचान	बौद्धिक विकलांगता
नियंत्रण रेखा	कुष्ठ रोग ठीक हुआ
एसएलडी	विशिष्ट शिक्षण विकलांगताएं
डीडब्ल्यू	बौनापन
एमआई	मानसिक बिमारी
आ	एसिड अटैक
लोक निर्माण विभाग	विकलांग व्यक्ति

कौशलं बलम्